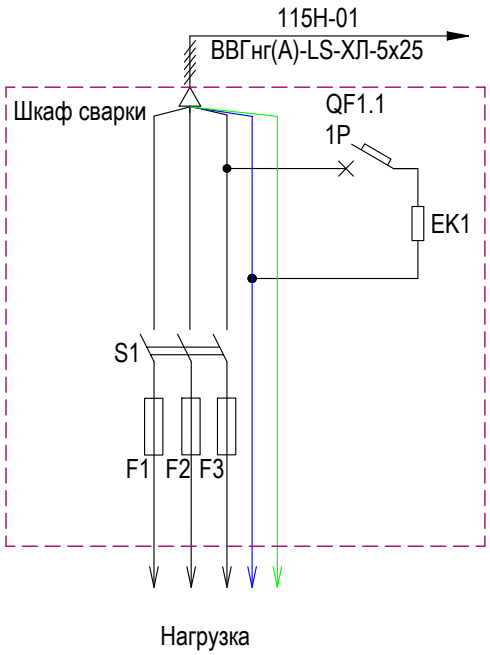
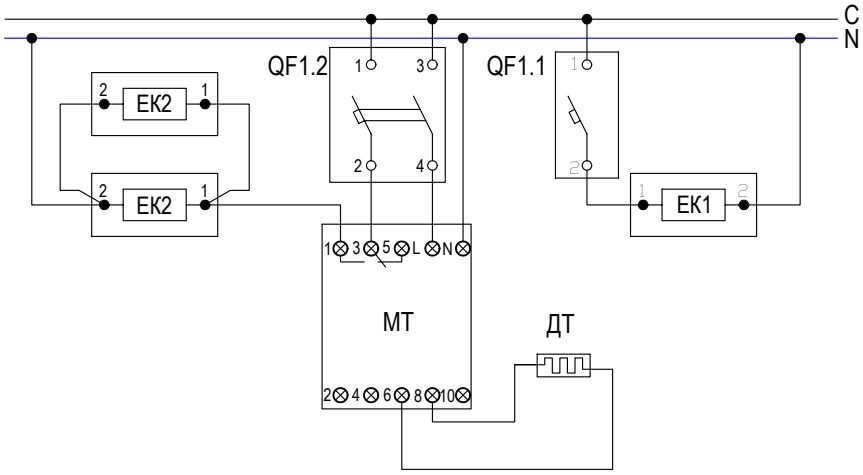


Схема подключения нагревателей основного (автоматического) обогрева и антиконденсатного обогрева



Спецификация (проектируемое оборудование)

Позиция	Обозначение	Наименование	Кол., шт.	Масса ед., кг	Приме-чание
1	S1	Выключатель-разъединитель: ВР32-31А31220-00 УХЛ3, 3Р, Iнр = 100 А, Uн = 380 В	1	0,4	
2	F1, F2, F3	Предохранитель: ППН-33-20-00 УХЛ3, 1Р, Iнр = 32 А, Uн = 380 В	3	0,2	
3	QF1.1	Модульный автоматический выключатель, 1Р: Iн.р.=10 А, хар. С, Icu=6 кА	1	0,125	
4	QF1.2	Модульный автоматический выключатель, 2Р: Iн.р.=10 А, хар. С, Icu=6 кА	1	0,25	
5	MT	Модульный термостат: THS-C	1	0,035	
6	ДТ	Температурный датчик: THS-1	1	-	
7	EK1	Нагреватель антиконденсатного обогрева: FLH 100, IP44	1	0,51	
8	EK2	Нагреватель основного обогрева: FLH 150, IP44	2	0,77	

Примечания:
1. В шкафу предусмотреть освещение и 2 ступени обогрева:
- постоянный антиконденсатный обогрев;
- автоматический обогрев, включающийся при низких температурах.
2. Шкаф навесной с замком и болтом заземления, Uн=220/380 В, 50 Гц, система заземления TN-S, заход вводных и отходящих кабелей снизу, в комплекте с сальниковыми уплотнителями.
3. В шкафу предусмотреть зажимы для подключения кабельных линий потребителей.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.		Андреев			06.21
Проверил		Бучинский			06.21
Н.контр.		Тюкавкин			06.21

Приложение Р

Разработка ПСД для реконструкции ПС 35 кВ Водозабор

Сборник опросных листов и технических требований на поставку силового оборудования, металлоконструкций и шкафов вторичных соединений ОРУ-35

Стадия	Лист	Листов
-	1	

Задание на изготовление шкафа сварки

Проектный центр ООО "Техно Базис"

Формат А4